



TANGIT SIGILLARACCORDI METALLO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Tangit Sigillaraccordi Metallo è un sigillante anaerobico monocomponente che sviluppa una resistenza meccanica media. Il prodotto polimerizza in assenza di aria, interposto tra due superfici di metallo.

CAMPI DI IMPIEGO

Sostituisce canapa e PTFE. Particolarmente indicato per sigillare filettature lasche in impianti idraulici per acqua calda e fredda, per condutture gas (approvazione DVGW n. NG-5146BQ0467). Raccomandato per raccordi di acciaio inox.

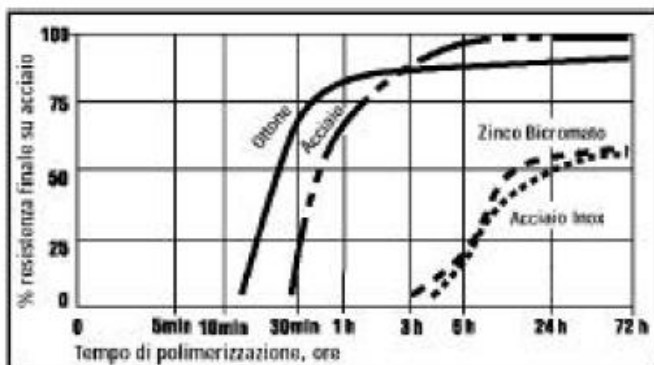
CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica:	Estere dimetilacrilato
Colore:	Giallo fluorescente
Peso specifico:	0,96 g/ml circa
Viscosità Brookfield:	24000 mPas
Temperatura di utilizzo:	-55°C - + 150°C

CONDIZIONI DI POLIMERIZZAZIONE

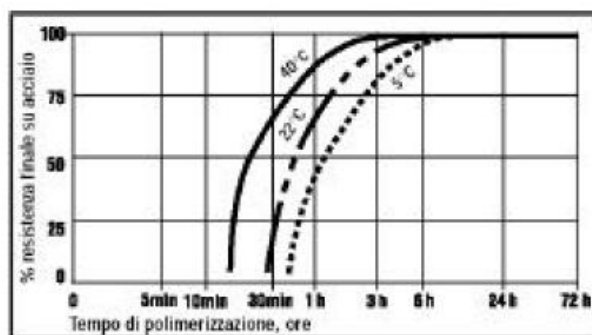
Velocità di polimerizzazione in funzione del substrato

La velocità di polimerizzazione dipende dal substrato sul quale è applicato il prodotto. Il grafico seguente mostra la resistenza al distacco sviluppata nel tempo con viti e dadi d'acciaio M10 in confronto ad altri substrati testati in accordo alla norma ISO 10964.



Velocità di polimerizzazione in funzione della temperatura

La velocità di polimerizzazione è in funzione della temperatura dell'ambiente. Il grafico seguente mostra la resistenza al distacco sviluppata nel tempo, a differenti temperature, con viti e dadi d'acciaio M10, testati in accordo alla norma ISO 10964.



STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato nel proprio contenitore, assicurandosi che sia ben chiuso, in luogo fresco ed asciutto a temperatura ambiente. Il prodotto se ben conservato è stabile per 24 mesi.

MODALITA' D'USO

Assicurarsi che le parti da sigillare siano sgrassate, pulite e asciutte. Applicare il prodotto sulla parte filettata in quantità sufficiente da coprire i filetti in presa. I migliori risultati si ottengono applicando Tangit Sigillaraccordi Metallo su piccoli gap (es. 0,15 mm). Gap molto ampi possono influenzare la velocità di polimerizzazione e le prestazioni del prodotto. Il prodotto permette il riposizionamento dei raccordi entro 15 minuti dall'applicazione per i raccordi in ottone e 30 min per raccordi in acciaio.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it
www.portalehenkel